



# NÁVOD K ÚDRŽBĚ A SPECIFIKACE MODELŮ 2002

## I. ROZEBRÁNÍ VIDLIC

Model AEROSA AET, OMEGA AET, GILA TL, CAPA TL, CT-COM2 TL, 791 TL

1. Povolte seřizovací jednotkou hvězdicovým klíčem a vyšroubujte pružící jednotku.
2. Povolte 4mm imbusové šrouby zespodu vnější trubky vidlice. Abyste zamezili protáčení šroubu nasuňte 8mm imbusový klíč do kompresního táhla ve vnitřní trubce vidlice.  
U modelu CT-COM2 TL a 791 TL vsuňte 4mm imbusový klíč do vnitřní trubky a povolte šroub kompresního táhla.
3. Vysuňte vnitřní trubky z vnějších.
4. Stáhněte prachovku z vnitřní trubky.
5. Stáhněte dolní pryžový doraz z kompresního táhla a podložku u modelu CT-COM2 TL a 791 TL.
6. Vyjměte kompresní táhlo z vnitřní trubky, stáhněte horní pryžový doraz a pružinu z kompresního táhla.
7. Vyjměte hlavní těsnění z vnější trubky.

## II. SESTAVENÍ VIDLICE

Model AEROSA AET, OMEGA AET, GILA TL, CAPA TL, CT-COM2 TL, 791 TL

1. Nasuňte horní pryžový doraz a pružinu na kompresní táhlo a potřete olejem.
2. Vložte kompresní táhlo do vnitřní trubky, nasuňte dolní pryžový doraz a podložku u modelu CT-COM2 TL a 791 TL.
3. Nasuňte prachovku a hlavní těsnění na vnitřní trubku, naneste vazelínu zespodu hlavního těsnění a rovněž naneste tenkou vrstvu oleje na povrch vnitřní trubky.
4. Naneste vazelínu dovnitř každé vnější trubky a opatrně nasuňte vnitřní trubku do vnější.
5. Opatrně zasuňte hlavní těsnění po vnitřní trubce do vnější trubky. Nasuňte prachovku.
6. Utáhněte 4mm imbusové šrouby zespodu vnější trubky vidlice, abyste zamezili protáčení šroubu nasuňte 8mm imbusový klíč do kompresního táhla ve vnitřní trubce vidlice).  
U model CT-COM2 TL a 791 TL vsuňte 4mm imbusový klíč do vnitřní trubky a utáhněte šroub kompresního táhla.
7. Na pružící jednotku naneste tenkou vrstvu vazelíny. Našroubujte pružící jednotku do vnitřní trubky.

## III. ZMĚNA ZDVIHU

Model AEROSA AET a OMEGA AET

1. Tyto vidlice jsou dodávány s nastaveným zdvihem 89mm, který je možno dle následujícího postupu změnit na 64mm.
2. Povolte válec pro změnu zdvihu (v levé trubce), kterým je zakončeno kompresní táhlo. Nasuňte válec na kompresní táhlo zespodu a našroubujte ho do horního zakončení kompresního táhla.

Model OMEGA TL

1. Otáčením (po směru hodinových ručiček) pravé seřizovací jednotky plynule měníte zdvih vidlice ze 4" (101mm) na 3" (76mm). Krajní polohy seřizovací jednotky jsou aretovány, tudíž je třeba jednotku před otáčením stlačit.
2. Snižováním zdvihu vidlice (z 4" na 3") postupně blokuje pružinu v pravé noze a zkracujete tak počáteční měkký chod – zdvih (0-25mm) vidlice. Vzdálenost osy předního náboje a korunky vidlice se změnou zdvihu nemění.

## IV. NASTAVENÍ TUHOSTI

Jednotka pro nastavení tuhosti vidlice je umístěna v horních koncích vnitřních trubek. Otáčením doprava do krajní polohy nastavte nejvyšší tuhost pružení vidlice. Postupným otáčením doleva se tuhost pružení vidlice snižuje. Pro správné seřízení tuhosti pružení je důležité zachovat stejný počet otáček od krajní polohy pro každou nohu vidlice.

U modelu AEROSA AET a OMEGA AET je v pravé noze umístěna vzduchová patrona. Její tuhost lze regulovat změnou tlaku, pomocí speciální pumpy (Shock Pump A-01S nebo A-02S).

U modelu OMEGA TL se tuhost seřizuje pouze pomocí levé seřizovací jednotky, tak jako u všech ostatních vidlic RST, otáčením po směru hodinových ručiček zvyšujete tuhost pružení. Změna zdvihu a nastavení tuhosti umožňují nastavit různé charakteristiky pružení vidlice.