

ÚDRŽBA MAZACIEHO SYSTÉMU SEMI-BATH

AK je Vaša vidlica Manitou konštruovaná s využitím olejového mazacieho systému Semi-Bath, je nutné vykonávať jeho pravidelnú údržbu z dôvodu dlhodobého zabezpečenia správnej funkcie vidlice. Servis mazacieho systému vykonávajte v rámci pravidelnej údržby, čistenia a kontroly vidlice viz kapitola „Doporučená údržba vidlíc Manitou“. Servis mazacieho systému Semi-Bath si vyžaduje demontáž vonkajších nôh vidlice.

POZNÁMKAI Používajte len plne syntetický motorový olej s viskozitou 5W-40.

MICROLUBE

Budete potrebovať vazelinu pre odpružené vidlice Manitou Prep M Luba (kód 85-0031) a Prep M mazacu pištoľ (kód 85-3812). Vyčistite kartáčikom dôkladne maznicu umiestnenú na zadnej strane vidlice. Vložte mazacu pištoľ do otvoru maznice a niekoľkokrát stlačte (20x a viac). Pokračujte s aplikáciou vazelíny a priebežne kontrolujte chod vidlice. Ak jej chod je plynulý a hladký, aplikáciu ukončíte. Upozomenie! Pri mazaní vidlice pomocou maznice je vazelína vtláčaná medzi hornú a spodnú kľznú pádzdu. Ak je priestor úplne naplnený, vazelína môže vytlačiť hornú kľznú pádzdu a tesnenie. Akonáhle pocítite zvýšený odpor na piest mazacej pištole, ukončíte aplikáciu.

KONTROLA HLADINY OLEJA

DOLEŽITÉ! Udržiavanie správnej hladiny oleja v tlmení je veľmi dôležité. Tlmenie je umiestnené v pravej nohe vidlice. Nedostatok oleja spôsobuje jeho penenie a následné zníženie účinnosti tlmenia. Príliš mnoho oleja obmedzí zdvih, čo môže spôsobiť poškodenie vidlice a ohroziť Vašu bezpečnosť. Pred úpravou hladiny oleja dočítajte kapitolu do konca.

Pri kontrole hladiny oleja demontujte kompresný tlmič, ktorý je umiestnený na vrchu pravej nohy vidlice (z pohľadu jazdca). Ľavú polovicu vidlice s pružením nechajte v úplne rozloženú polohe. Použite rolovací meter alebo lenku lyčinku na zmeranie vzdialenosti od hladiny oleja ku okraju konurky (obrázok C). Úroveň hladiny oleja by mala zodpovedať nasledujúcej tabuľke číslo 4.

POZNÁMKAI Používajte len tlmičový olej s viskozitou SAE 5W1.

MAZANIE VZDUCHOVÉHO Piestu

Aby ste zaistili správnu funkciu Vašej vidlice, musí byť na vrchu vzduchového piestu malé množstvo mazacieho oleja. Aby ste mohli skontrolovať hladinu oleja, odskrutkujte čapôčku ventilu na vrchole ľavej nohy vidlice (z pohľadu jazdca). Vypustite vzduch pomocou autoventilu a potom použite nástrojový kľúč 20 mm na demontáž uzáveru vzduchovej komory. Po demontáži uzáveru uvidíte vrch vzduchového piestu, na ktorom by malo byť malé množstvo oleja. Ak je množstvo príliš malé alebo žiadne, nalejte 3 cm³ motorového oleja s viskozitou 20W-50 priamo do otvorenej vrcholovej nohy. Potom zaskrutkujte späť uzáver vzduchovej komory, vidlicu nepumpujte a naskrutkujte čapôčku na ventil.

TABUĽKA 1: MINIMÁLNA PRIECHODNOSŤ

MODEL VIDLICE	MINIMÁLNA PRIECHODNOSŤ VIDLICE	MAXIMÁLNA ŠÍRKA PNEUMATIKY
	(obrázok A)	(obrázok B)
LUXE	15 mm	49 mm
SOUTH	30 mm	49 mm
SIX	5 mm	55 mm
AXEL	8,5 mm	60 mm
SPLICE	8,5 mm	60 mm
BLACK	8,5 mm	60 mm
SKAREB	5 mm	55 mm
MINUTE	8,5 mm	60 mm
NIXON	12 mm	65 mm
STANCE	12 mm	65 mm
SHERMAN	12 mm	65 mm
DORADO 180	185 mm	90 mm
DORADO 200	205 mm	90 mm

TABUĽKA 2: MERANIE ZDVIHU

MODEL / ZDVH VIDLICE	NAMERANÁ VZDIALENOSŤ
LUXE 60 mm	cca 110 mm
SOUTH 60 mm	cca 90 mm
SOUTH 75 mm	cca 105 mm
SIX 80 mm	cca 110 mm
SIX 100 mm	cca 130 mm
AXEL 80 mm	cca 90 mm
AXEL 100 mm	cca 110 mm
AXEL 120 mm	cca 130 mm
SPLICE 80 mm	cca 81 mm
SPLICE 100 mm	cca 101 mm
SPLICE 130 mm	cca 131 mm
BLACK 80 mm	cca 85 mm
BLACK 100 mm	cca 105 mm
BLACK 120 mm	cca 125 mm
SKAREB 80 mm	cca 96 mm
SKAREB 100 mm	cca 116 mm
MINUTE 100 mm	cca 112 mm
MINUTE 130 mm	cca 135 mm
NIXON 145 mm	cca 160 mm
STANCE 80 mm	cca 96 mm
STANCE 100 mm	cca 115 mm
STANCE 130 mm	cca 155 mm
STANCE 150 mm (jednokorunková)	cca 187 mm
STANCE 150 mm (dvojkorunková)	cca 200 mm
STANCE 170 mm (jednokorunková)	cca 207 mm
STANCE 170 mm (dvojkorunková)	cca 220 mm
SHERMAN 150 mm (jednokorunková)	cca 187 mm
SHERMAN 150 mm (dvojkorunková)	cca 200 mm
SHERMAN 170 mm (jednokorunková)	cca 207 mm
SHERMAN 170 mm (dvojkorunková)	cca 220 mm

TABUĽKA 3: MERANIE PREVISU

ZDVH VIDLICE	PREVIS V KLZDOVOM STAVE
60 mm	9 až 12 mm
75 mm	12 až 15 mm
80 mm	12 až 16 mm
100 mm	15 až 20 mm
120 mm	18 až 30 mm
130 mm	26 až 33 mm
145 mm	29 až 37 mm
150 mm	30 až 45 mm
170 mm	34 až 50 mm
180 mm	36 až 54 mm
200 mm	40 až 60 mm

TABUĽKA 4: HLADINA OLEJA

MODEL VIDLICE	HLADINA OLEJA
SOUTH	115 až 125 mm
AXEL	115 až 125 mm
SPLICE	115 až 125 mm
BLACK FFD, TPC	115 až 125 mm
BLACK SPV	viz servisný manuál na internete
SKAREB FFD, TPC	115 až 125 mm
SKAREB SPV	viz servisný manuál na internete
MINUTE	viz servisný manuál na internete
NIXON	viz servisný manuál na internete
STANCE (jednokorunková)	85 až 95 mm
STANCE (dvojkorunková)	220 až 240 mm
SHERMAN	viz servisný manuál na internete
DORADO	viz servisný manuál na internete

TABUĽKA 5: VEĽKOSŤ DVOJKORUNKY

VZDIALENOSŤ MISKA - MISKA*	VEĽKOSŤ DVOJKORUNKY
130 až 160 mm	Small (plochá horná korunka)
155 až 185 mm	Large (lomená horná korunka)

*Vzdialenosť miska - miska je meraná od spodnej hrany spodnej misky po hornú hranu hornej misky hlavového zloženia.

TABUĽKA 6: ÚTAHOVACIE MOMENTY

POLOŽKA	ÚTAHOVACÍ MOMENT
DORADO integrovaný predšlavec	5,7 až 6,8 Nm
DORADO korunky	11,3 až 12,4 Nm
SHERMAN / STANCE korunky	9 až 10,2 Nm
Skrutky sťahujúce päťky ďalej osi	5,1 až 6,2 Nm
Koncová skrutka dužej osi	2,8 až 3,4 Nm
Telo brzd	MAX 9 Nm

TABUĽKA 7: TLAK V SPV EVOLVE

MODEL VIDLICE	POČIATOČNÉ NASTAVENIE	DOPORUČENÉ ROZPÄTIE TLAKU
Všetky vidlice s SPV	40 psi	30 až 150 psi